

SUPER-SCREW[®]

EVOLUTION

the Original
since
1994



INSTALLATIONSANLEITUNG



The experience of the past is the
development of the future.
Your partner since 1972.



ERFORDERLICHE MATERIALIEN

um einen SUPER-SCREW® Evolution einfach zu installieren.

Dies sind die Werkzeuge, die Sie für die Installation Ihrer **SUPER-SCREW® Evolution** Verbindung benötigen. Diese Werkzeuge ermöglichen es Ihnen, ihren Verbinder schnell und einfach zu installieren.



Das SUPER-SCREW® Evolution
Installationswerkzeug
(enthalten)



Die SUPER-SCREW®
Evolution Installationsvorlage
(enthalten)



PZ-bit



Anzahl der benötigten
Schrauben.



Akku Schrauber



Band Skiver



Maßband



Stift

**Alle diese Werkzeuge sind in
unserem Werkzeugkatalog
verfügbar.*

Von MLT empfohlene PSA



Licht-Schutzbrille



Sicherheitsschuhe



Schnittfeste
Handschuhe



Ein
Schutzhelm



Werkzeuge zur Schritt-bei-Schritt Unter- stützung

Dank der hilfreichen Installationswerkzeuge des **SUPER-SCREW® Evolution**, die von **MLT** entwickelt wurden, können Sie Ihren Verbinder einfach installieren:

Das Schraubenauswahltabelle hilft Ihnen vor Ort herauszufinden, welche Schrauben zu verwenden sind.

Die **SUPER-SCREW® Evolution** Installationsschablone wird Sie führen und Ihnen helfen, den perfekten Winkel für Ihre **SUPER-SCREW® Evolution** im Handumdrehen zu finden.

Diese Tabellen werden mit jeder **SUPER-SCREW® Evolution** -Verpackung in Rollen oder gebrauchsfertig zugeschnittenen Längen geliefert.



PS - 15 Skiver

Der **PS-15** Standard ist ein qualitativ hochwertiges Schälwerkzeug mit einer Ausschalt- und 4 Temperatureinstellungen. Das auf jedem Teil Ihres Bandes von 1,5 mm bis zu einer Tiefe von 15 mm schälen kann. Jedes Teil ist als Ersatzteil erhältlich.



Akku Werkzeugsatz mit Skiver und Schraubendreher

Dieses Paket bietet Ihnen einsatzbereite Werkzeuge für installieren der meisten **MLT**-Produkte, einschließlich der **SUPERSCREW® Evolution**, bestehend aus:

einem Akku Skiver und Zubehör

einem Akku Schrauber und Zubehör

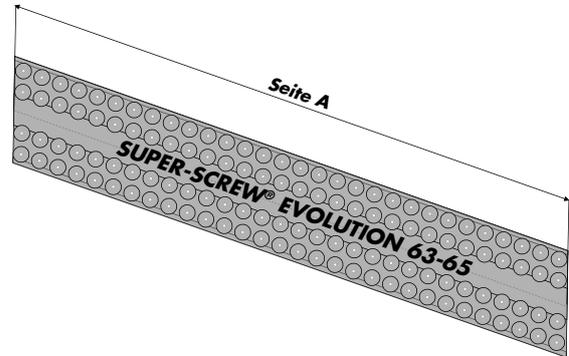
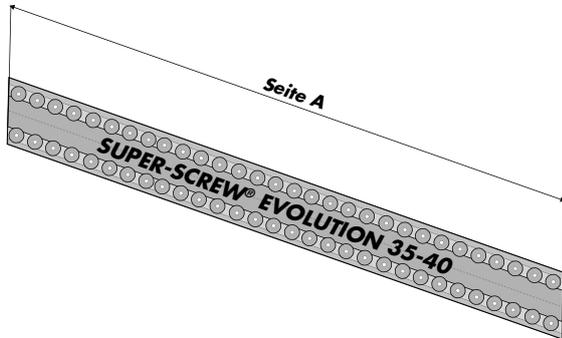
Persönliche Schutzausrüstung (PSA)

Mit den insgesamt 17 im Paket enthaltenen Elementen können Sie Ihre Installationen problemlos in Rekordzeit fertig stellen.

Separat zu bestellen unter [Bestell-Nr. 2991688](#).

Technische Daten

Länge der SUPER-SCREW® EVOLUTION für Ihr Band



Metrik Angaben	Seite A (mm)	Anzahl der Schrauben	Anzahl der Distanzhalter	Seite A (mm)	Anzahl der Schrauben	Anzahl der Distanzhalter
Bandbreite (mm)	SUPER-SCREW® Evolution 35 - 40			SUPER-SCREW® Evolution 63 - 65		
500	517	46	2	517	92	2
600	630	56	3	630	112	3
650	675	60	3	675	120	3
800	832	74	3	832	148	3
900	945	84	4	945	168	4
1000	1035	92	4	1035	184	4
1200	1260	112	4	1260	224	4
1300	1350	120	5	1350	240	5
1400	1462	130	5	1462	260	5
1500	1575	140	5	1575	280	5
1600	1665	148	6	1665	296	6
1800	1890	168	6	1890	336	6
2000	2092	186	7	2092	372	7

Imperial Angaben	Seite A (inch)	Anzahl der Schrauben	Anzahl der Distanzhalter	Seite A (inch)	Anzahl der Schrauben	Anzahl der Distanzhalter
Bandbreite (inch)	SUPER-SCREW® Evolution 35 - 40			SUPER-SCREW® Evolution 63 - 65		
18	18 ^{3/4}	46	2	18 ^{3/4}	92	2
24	24 ^{3/4}	56	3	24 ^{3/4}	112	3
30	31 ^{3/4}	60	3	31 ^{3/4}	120	3
36	38	74	3	38	148	3
42	44 ^{1/4}	92	4	44 ^{1/4}	184	4
48	50 ^{1/2}	120	5	50 ^{1/2}	240	5
54	56 ^{3/4}	140	5	56 ^{3/4}	280	5
60	62 ^{3/4}	168	6	62 ^{3/4}	336	6
72	75	186	7	75	372	7



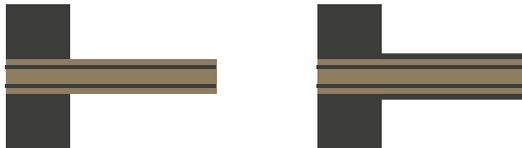
Installationsverfahren

Wie installieren Sie Ihre SUPER-SCREW® Evolution ?

Nachfolgend finden Sie die Schritte zur Installation Ihrer **SUPER-SCREW® Evolution** Verbindung.
Bei Bedarf kann Ihnen unser **HOTLINE-Service** aus der Ferne bei der Installation unseres Produkts helfen: siehe **Seite 7**.

Der richtige Schritt

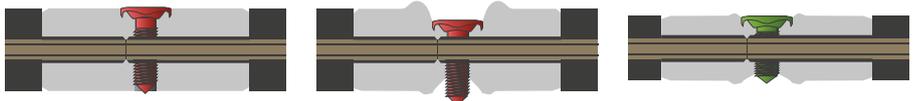
+ Gut skiven



Schlechtes skiven

Gutes skiven

+ Richtig verschraubt

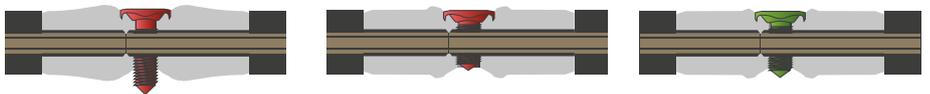


Nicht genug angezogen

Zu fest angezogen

Richtig angezogen

+ Auswahl der richtigen Schraubenlänge



Schraube ist zu lang

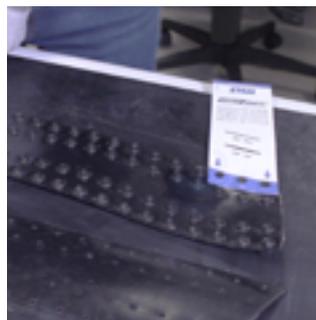
Schraube ist zu kurz

Schraube ist perfekt

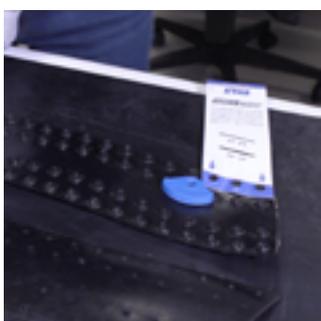
1| Schneiden Sie den oberen Teil und den unteren Teil des Verbinders in einem Winkel von 1/3 entsprechend der Breite des Bandes ab.



2| Positionieren Sie die Schablonen in der unteren Reihe. Je nach Verbindungslänge ist es möglich weitere in der Mitte hinzuzufügen.



3| Ordnen Sie die Distanzhalter im unteren Teil des Verbinders in gleichen Abständen an. Sie müssen auf der mittleren Reihe der Hülse platziert werden, die sich auf der gleichen Seite wie die Schablone befinden. Die Anzahl der Distanzhalter hängt von der Verbindungslänge ab. Die beiden Distanzhalter an den Enden müssen von der Seite auf die 4. Hülse gesetzt werden.



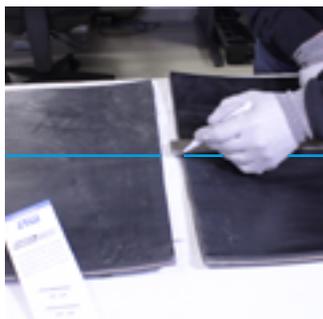
SUPER-SCREW®
EVOLUTION 35 - 40



4| Positionieren Sie die Oberseite des Verbinders über den Distanzhaltern und richten Sie die Löcher aus.



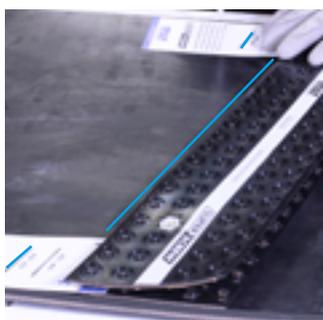
5| Montiert den oberen und den unteren Teil der Verbindung, indem die Schrauben bei den Distanzhaltern befestigen.



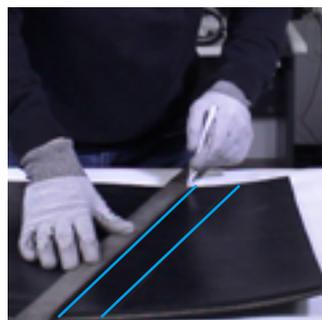
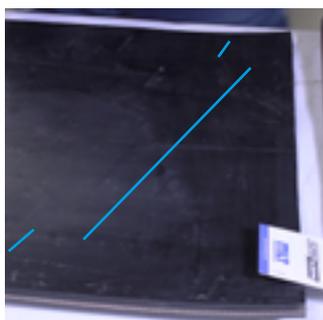
6| Zeichnen Sie die Mitte des Bandes an



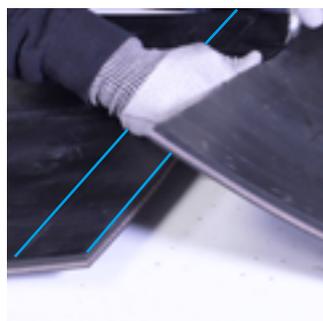
7| Positionieren Sie die Verbindung auf dem Band, indem Sie sie zentrieren. Legen Sie die Schablonen parallel zu den Kanten des Bandes. Schablonen sollten nach unten zeigen (siehe Foto).



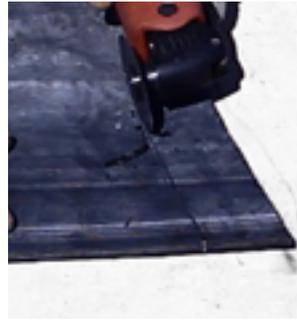
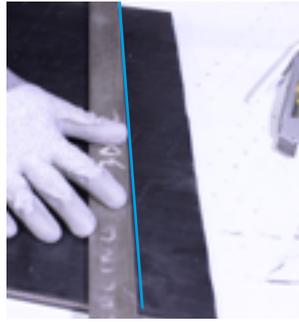
8| Markieren Sie das Band, an dem das Ende des Verbinders sitzt mit einer Linie. Markieren Sie auch die entsprechende Linie im Ausschnitt auf der Vorlage. In diesem Beispiel 63.



9| Legen Sie den Verbinder beiseite und vervollständigen Sie diese Linien mit einem Lineal über die komplette Breite des Bandes.



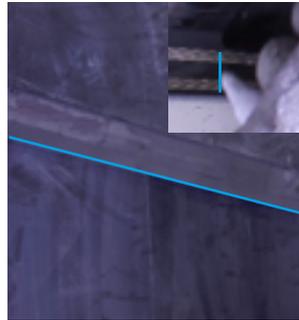
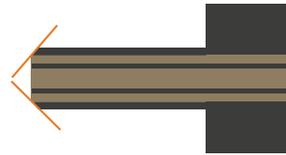
10| Schneiden Sie das Band an der ersten Linie ab, nahe-liegend zum Ende des Bandes. Die zweite Linie wird zum skiven verwendet.



11| Ziehen Sie die Skivinglinie bis zur anderen Seite des Bandes, indem Sie die Bandkanten markieren und die Skivinglinie mit einem Lineal markieren. Schneiden Sie mit einem Messer entlang dieser Linie, um den Rand des skivens zu erhalten. Schneiden Sie nicht in die Textilschicht. Entfernen Sie die untere Schicht mit einem Skiver. Stellen Sie wieder sicher, dass Sie nicht in die Textilschicht schneiden.

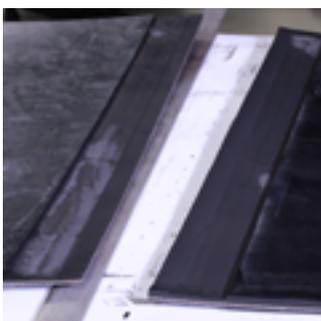


12| Bei Bänder mit einer Karkassendicke von mehr als 6 mm muss am oberen und unteren Ende des Bandes eine Fase angefertigt werden. Diese Fase ist nach dem Schälen an beiden Enden des Bandes vorzunehmen.

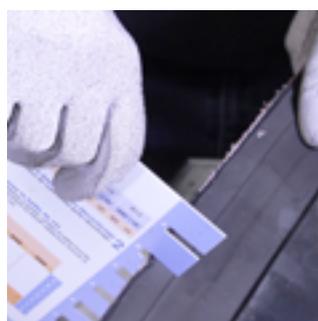


13| Legen Sie das vorbereitete Ende als Führung auf das unvorbereitete Ende des Bandes und richten Sie die Mittellinienmarkierung und die Bandkanten aus. Markieren Sie die Schnittlinie und die Skivinglinie mit der Bandseite. Legen Sie das vorbereitete Ende beiseite und schneiden Sie es wie markiert ab.

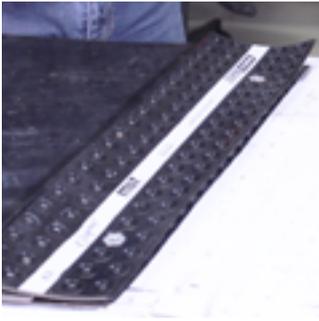
NB : MLT-Sicherheitshinweis - Für breite oder schwere Bänder, bei denen Überlappen physikalisch nicht möglich oder nicht sicher ist, empfehlen wir, die Schritte 7 bis 12 (Skiven und Schneiden) ebenfalls auf der anderen Seite durchzuführen.
SUPER-SCREW® EVOLUTION



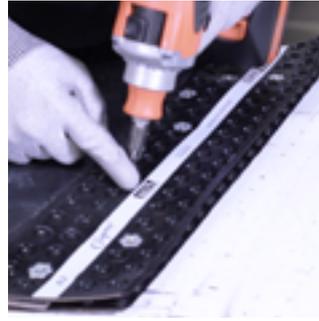
14| Mit einem Lineal vervollständigen Sie die Skivinglinien und skiven Sie die obere und untere Abdeckung ab.



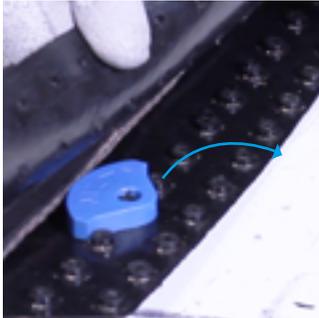
15| Messen Sie die Dicke des geskivten Bandes, um anhand der Installationsanleitung die richtige Schraubengröße zu bestimmen.



16| Entfernen Sie die Schablonen und platzieren Sie die Distanzhalter am Bandende, während Sie den Verbinder am Band zentrieren.



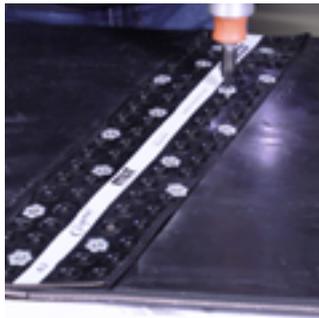
17| Bringen Sie versetzt einige Schrauben an.



18| Entfernen Sie die Distanzhalter und die Schrauben, mit denen sie befestigt sind.



19| Legen Sie das zweite Ende des Bandes in die Verbindung, und stellen Sie diese bis zur gegenüberliegenden Seite vor und richten Sie das Band anschließend aus.



20| Befestigen Sie die zweite Seite auf die selbe Art.



21| Setzen Sie die übrigen Schrauben ein, allerdings immer versetzt (einmal links und einmal rechts schrauben)



Ihre SUPER-SCREW® Evolution Verbindung ist installiert !



Für jegliche Unterstützung bei der Installation unserer Produkte oder bei der Lösung von Problemen auf Ihrem Förderband können Sie unseren **HOTLINE service** in Echtzeit in Anspruch nehmen.

Registrierung auf www.mlt-lacing.com/mlt-hotline



Tel. (030) 455 23 58 / 59
info@brosius-berlin.de
www.brosius-berlin.de



SUPER-SCREW
EVOLUTION

the Original
since
1994

MLT Minet Lacing Technology

Mehr als 70 Jahre Innovation
zu Ihrer Verfügung



ANY SPLICE, ANY BELT,
ANYTIME, ANYWHERE



The experience of the past is the
development of the future.
Your partner since 1972.

Logo des Vertreibers

PATENTED PRODUCT
MADE IN FRANCE



ZI du Clos Marquet, 15 rue Michel Rondet,
42 400 Saint-Chamond - France
tél. +33 (0)4 77 22 19 19 - www.mlt-lacing.com